

## DIVISIÓN INDUSTRIAL



### Sílica Gel Naranja con indicador de humedad



Sílica Gel Naranja es un Absorbente de humedad altamente activo, ecológico, no tóxico y libre de cloruro de cobalto.

Tiene una afinidad muy fuerte con el agua y la absorbe mejor que la mayoría de sustancias.

Absorbe hasta un 35% - 40% de su peso en humedad y aún saturado se mantiene seco.

Se utiliza en filtros para transformadores, tanques y barriles. Equipos electrónicos y eléctricos, armamento e instrumentos musicales.

*Elimina el moho, corrosión, hongos, desperdicio del material, pérdida de viscosidad y otros efectos dañinos de la humedad al eliminar la condensación manteniendo su inversión segura y seca.*

- La mayoría de materiales almacenados en tanques o cilindros colocados al aire libre pueden ser contaminados por la humedad no controlada.
- El daño causado varía desde inutilizar el material por completo hasta la merma de eficiencia y finalmente, el valor del producto.
- Tiene un indicador natural de humedad que se torna de naranja a verde conforme se satura.
- Tiene mayor tiempo de vida que cualquier otro tipo de sílica con indicador. Su indicador natural de saturación cambia de color de forma gradual a partir del 14 - 16%, el **doblo de capacidad** que cualquier otra sílica gel.

## APLICACIONES

- Transformadores de potencia
- Generadores de energía
- Tanques y barriles de almacenamiento
- Aislados de vidrio
- Indicación de Humedad Relativa
- Compresores de aire
- Equipos electrónicos
- Instrumentos y armamento militar
- Entre otros



### Filtros para Transformadores y Cilindros



Diseñado para prevenir la condensación del vapor de agua presente en el aire al interior de los cilindros conservadores.

- Evita la pérdida de propiedades dieléctricas, viscosidad, estabilidad química.
- Mejora el rendimiento del refrigerante.
- Evita la corrosión de aceites y fluidos.
- Instalación fácil y rápida.
- Elaborados de Policarbonato transparente con Indicador Natural de Humedad.
- Cambia de naranja a verde desde el 14% de absorción.
- Máxima Adsorción: 35% de su peso en agua

#### Protección contra

- Alta Humedad
- Codensación
- Contaminación de Fluidos
- Pérdida de viscosidad



### Filtros para Tanques



Diseñado para prevenir la condensación del vapor de agua presente en el aire al interior de los tanques de conservación de insumos.

- Evita la pérdida de viscosidad, estabilidad química.
- Evita la coagulación y sedimentación.
- Mejora el rendimiento del refrigerante.
- Optimiza el tiempo de vida del contenido.
- Evita la formación de hongos y moho.
- Instalación fácil y rápida.
- Elaborados de Acero de Carbono, recubiertos con polvo fosfatado con Indicador Natural de Humedad.
- Cambia de naranja a verde desde el 14% de adsorción.
- Máxima Adsorción: 35% de su peso en agua.

#### Protección contra

- Alta Humedad
- Sedimentación
- Dilución de insumos almacenados
- Hongos
- Moho



SEO CHEMICAL SAC

Av. Benavides 441 Of 1002  
Miraflores  
Lima, Perú

✉ [ventas@seochemical.com.pe](mailto:ventas@seochemical.com.pe)